

# DelcoTerm® F 32



**D.E.L.CO.**   
Sede legale e amministrativa:  
20010 Inveruno (MI) ITALY – via Solferino, 12  
Tel. e Fax: +39 02 97289606  
[Info@delcosrl.com](mailto:Info@delcosrl.com)  
[www.delcosrl.com](http://www.delcosrl.com)

## OLIO DIATERMICO AD ELEVATA PUREZZA PER IMPIANTI ALIMENTARI E FARMACEUTICI

Il fluido **DelcoTerm® F 32** è un olio di alta qualità a base paraffinica, trasparente, incolore, inodore, selezionato, raffinato e trattato con procedimenti particolari che lo rendono rispondente ai requisiti di purezza richiesti dalla farmacopea.

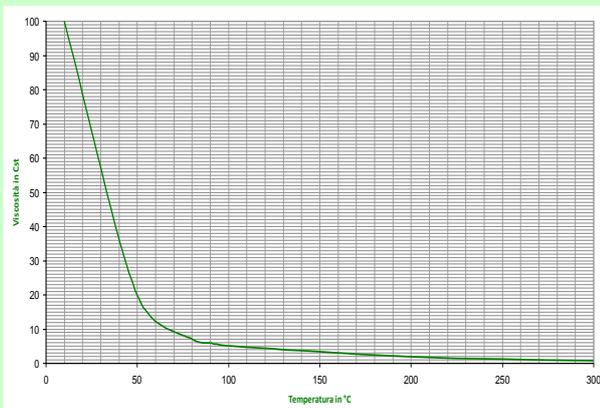
Per le sue specifiche caratteristiche fisico-chimiche è particolarmente adatto ad essere utilizzato, solo in fase liquida, come fluido scambiatore di calore in impianti oleotermici di industrie chimico-farmaceutiche, cosmetiche e di produzione e/o confezione di prodotti destinati alla alimentazione sia umana che animale e comunque in tutte le applicazioni per le quali sia richiesta per normativa o per la qualità del prodotto l'uso di un fluido di elevata purezza.

Si tratta di un olio con stretto intervallo di distillazione di color chiaro e trasparente, di tossicità per inalazione ed ingestione praticamente nulla, di bassissima tensione di vapore, di buona demulsività, di facile e sicura manipolazione, quasi del tutto insolubile in acqua e con caratteristiche chimico-fisiche capaci di soddisfare tutte le esigenze richieste ad un fluido diatermico minerale.



L'olio **DelcoTerm® F 32** ha alti punti di distillazione (2%) e di infiammabilità, bassa tensione di vapore, assoluta inerzia chimica nei confronti di tutti i materiali usati nei circuiti oleotermici e buona pompabilità a freddo che lo mettono in prima linea fra i migliori oli diatermici del mercato. È dotato di ottima stabilità chimica e termica e quindi particolarmente resistente a tutti i fenomeni di deterioramento classici come l'**ossidazione** ed il **cracking** cui un olio è normalmente sottoposto negli impianti oleotermici. I seguenti diagrammi forniscono l'andamento dei principali parametri termodinamici con il variare della temperatura, mentre la tabella finale mostra le più importanti caratteristiche chimico-fisiche.

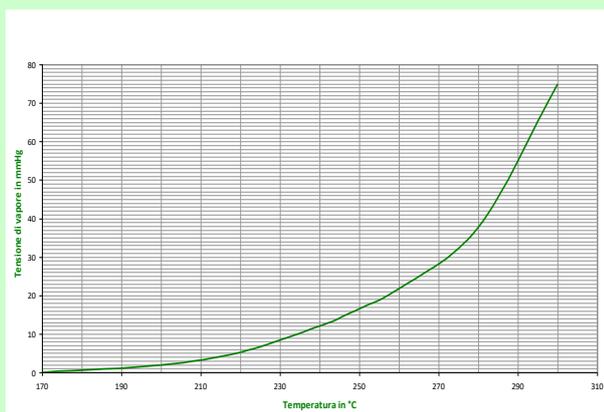
### VISCOSITA' VS TEMPERATURA



### DENSITA' VS TEMPERATURA



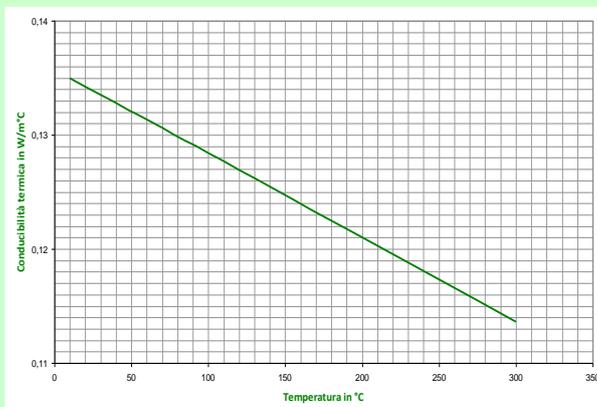
### TENSIONE DI VAPORE VS TEMPERATURA



### CALORE SPECIFICO VS TEMPERATURA



### CONDUCIBILITA' TERMICA VS TEMPERATURA



<i>Caratteristiche medio indicative</i>	<i>U.d.M.</i>	<i>Valori tipici</i>
Aspetto	-	Trasparente
Colore	N°	Incolore
Densità a 15°C	kg/lt	0,870
Coefficiente di dilatazione cubica	1/C°	0,00066
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	30
Punto di scorrimento	°C	-12
Punto di infiammabilità in vaso aperto (COC)	°C	195
Temperatura di autoaccensione	°C	355
Temperatura distillazione (2%) a 760 mmHg	°C	360 (331 curva in lab)
Temperatura di massa	°C	300
Temperatura di film sopportabile	°C	340
Residuo carbonioso Conradson	% in peso	<0,05
Numero di neutralizzazione	mgKOH/g	<0,02
Carbonio aromatico	% moli	<0,01
Contenuto in zolfo	%m/m	<0,001
Requisiti di purezza per Oli Bianchi Secondo FDA 21: 172.878, 178.3620a, 573.680.	-	Soddisfa