

DelcoTerm® F 15



D.E.L.CO. 
Sede legale e amministrativa:
20010 Inveruno (MI) ITALY – via Solferino, 12
Tel. e Fax: +39 02 97289606
Info@delcosrl.com
www.delcosrl.com

OLIO DIATERMICO AD ELEVATA PUREZZA PER IMPIANTI ALIMENTARI E FARMACEUTICI

Il fluido **DelcoTerm® F 15** è un olio di alta qualità a base paraffinica, trasparente, incolore, inodore, selezionato, raffinato e trattato con procedimenti particolari che lo rendono rispondente ai requisiti di purezza richiesti dalla farmacopea.

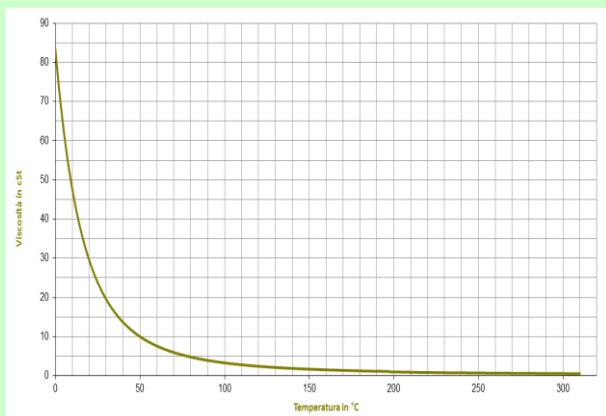
Per le sue specifiche caratteristiche fisico-chimiche è particolarmente adatto ad essere utilizzato, solo in fase liquida, come fluido scambiatore di calore in impianti oleotermici di industrie chimico-farmaceutiche, cosmetiche e di produzione e/o confezione di prodotti destinati alla alimentazione sia umana che animale e comunque in tutte le applicazioni per le quali sia richiesta per normativa o per la qualità del prodotto l'uso di un fluido di elevata purezza.

Si tratta di un olio con stretto intervallo di distillazione di color chiaro e trasparente, di buona demulsività, di facile e sicura manipolazione, quasi del tutto insolubile in acqua e con caratteristiche chimico-fisiche capaci di soddisfare tutte le esigenze richieste ad un fluido diatermico minerale.

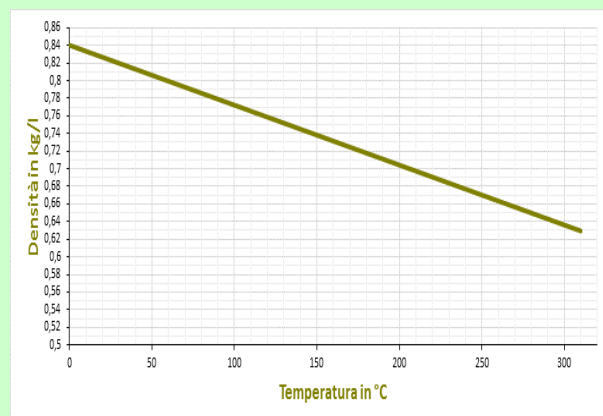


L'olio **DelcoTerm® F 15** ha alti punti di distillazione (2%) e di infiammabilità, assoluta inerzia chimica nei confronti di tutti i materiali usati nei circuiti oleotermici e buona pompabilità a freddo che lo mettono in prima linea fra i migliori oli diatermici del mercato. È dotato di ottima stabilità chimica e termica e quindi particolarmente resistente a tutti i fenomeni di deterioramento classici come l'**ossidazione** ed il **cracking** cui un olio è normalmente sottoposto negli impianti oleotermici. I seguenti diagrammi forniscono l'andamento dei principali parametri termodinamici con il variare della temperatura, mentre la tabella finale mostra le più importanti caratteristiche chimico-fisiche.

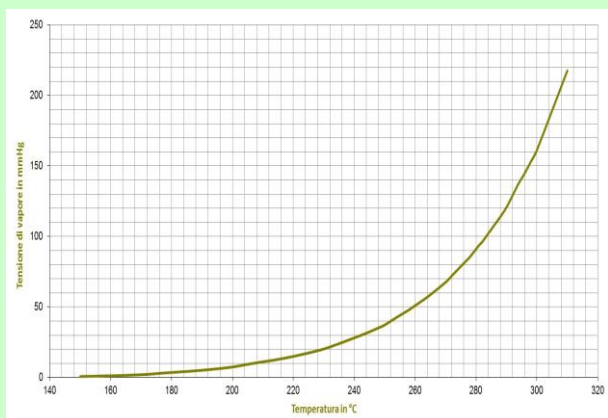
VISCOSITA' VS TEMPERATURA



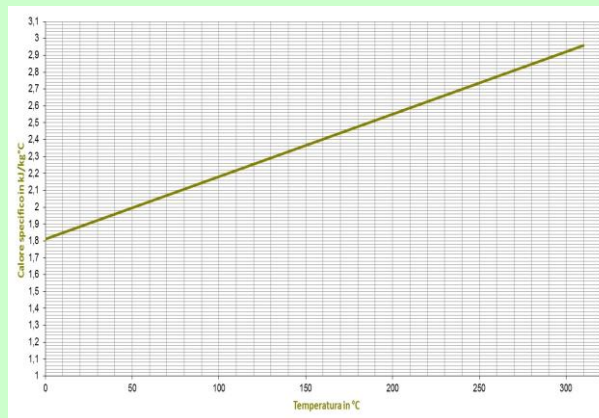
DENSITA' VS TEMPERATURA



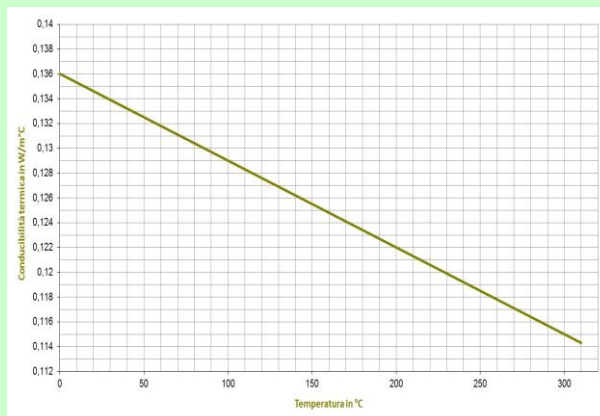
TENSIONE DI VAPORE VS TEMPERATURA



CALORE SPECIFICO VS TEMPERATURA



CONDUCIBILITA' TERMICA VS TEMPERATURA



Caratteristiche medio indicative	U.d.M.	Valori tipici
Aspetto	-	Trasparente
Colore	N°	Incolore
Densità a 15°C	kg/lit	0,855
Coefficiente di dilatazione cubica	1/°C	0,00065
Viscosità cinematica a 40 °C	cSt	15
Punto di scorrimento	°C	-12
Punto di infiammabilità in vaso aperto (COC)	°C	190 min
Temperatura di autoaccensione	°C	>325
Temperatura distillazione (2%) a 760 mmHg	°C	330
Temperatura di massa	°C	310
Temperatura di film sopportabile	°C	340
Residuo carbonioso Conradson	% in peso	<0,05
Numero di neutralizzazione	mgKOH/g	<0,02
Carbonio aromatico	% moli	Assente
Contenuto in zolfo	%m/m	Assente
Requisiti di purezza per Oli Bianchi Secondo FDA 21: 172.878, 178.3620a, 573.680. NSF Registration n. 165188	-	Soddisfa