

# DelcoTerm® S TFI



Sede legale e amministrativa:  
20010 Inveruno (MI) ITALY – via Solferino, 12  
Tel. e Fax: +39 02 97289606  
[Info@delcosrl.com](mailto:Info@delcosrl.com)  
[www.delcosrl.com](http://www.delcosrl.com)

## OLIO DIATERMICO SINTETICO PER ALTE TEMPERATURE

Il **DelcoTerm® S TFI** è un olio diatermico sintetico ad alta stabilità termica, costituito da una miscela di terfenili idrogenati e polifenili parzialmente idrogenati, particolarmente adatto per impianti oleotermici che operano a temperature molto elevate dove un olio diatermico minerale non può essere usato.

Le massime temperature di utilizzo che il fluido è in grado di sopportare senza subire cracking sono dell'ordine di **345°C come temperatura di massa e di 375°C come temperatura di film**.

Studiato per l'uso in sistemi funzionanti a pressione atmosferica, o prossimi ad essa, il **DelcoTerm® S TFI** garantisce risparmi sui costi di manutenzione e la sua durata nel tempo rappresenta una sicurezza dal punto di vista del fermo impianto. La formulazione del fluido minimizza la formazione di basso bollenti e prodotti di degradazione, purché il fluido sia utilizzato all'interno delle specifiche di prodotto.

Il suo utilizzo è necessario e pertanto da consigliare per impianti dove il fluido è sottoposto a temperature di lavoro superiori ai 300°C.

Per prevenire ulteriormente fenomeni di ossidazione è assolutamente necessario che l'impianto sia munito di una sicura difesa contro la possibilità che il fluido entri in contatto con l'ossigeno dell'aria. L'impianto cioè deve essere assolutamente munito o di vaso pressurizzato con azoto o di barilotto ad espansione inversa D.E.L.CO. o di una guardia liquida efficiente.

I diagrammi seguenti riportano l'andamento dei principali parametri chimico-fisici con la temperatura, la tabella finale mostra invece caratteristiche medio indicative del prodotto.

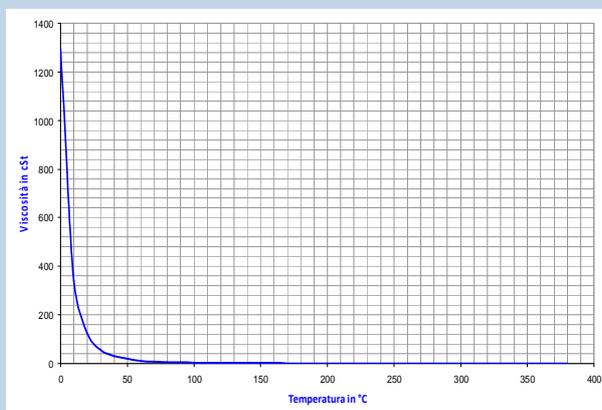
Il **DelcoTerm® S TFI** viene utilizzato comunemente in sistemi di scambio di calore e di recupero del calore disperso, a titolo esemplificativo si citano: produzione di sostanze chimiche, impianti di cogenerazione, produzione di pellicole e fibre di poliestere, centrali a biomasse, recupero di calore per preriscaldamento di aria da combustione in forni, ecc..

**DelcoTerm® S TFI** rappresenta una garanzia in quanto viene sottoposto a numerosi controlli analitici che ne certificano la qualità ed è supportato da quarant'anni di know-how D.E.L.CO. nel campo degli oli diatermici.

A pagina seguente si elencano le principali proprietà del prodotto in maniera tale da fornire al progettista o all'utilizzatore diretto le informazioni necessarie. Maggiori informazioni possono essere richieste a D.E.L.CO.



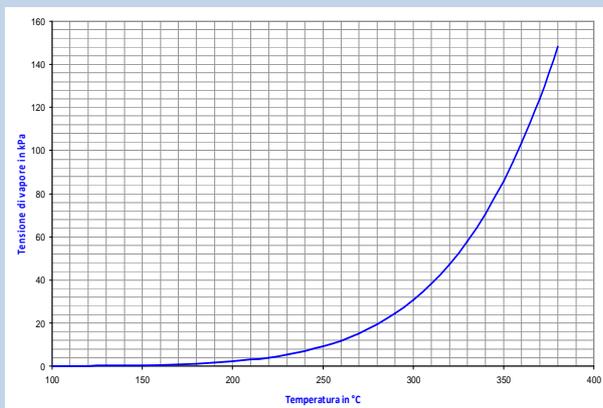
### VISCOSITA' VS TEMPERATURA



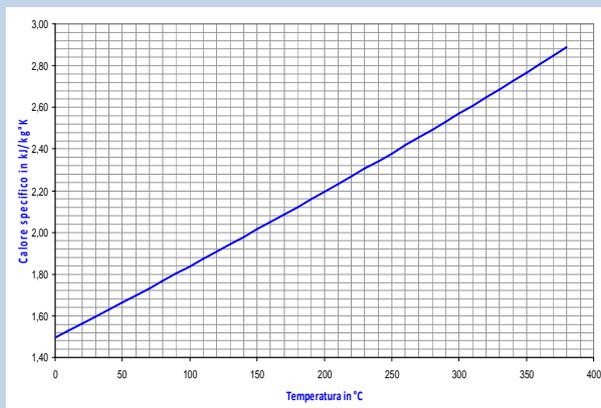
### DENSITA' VS TEMPERATURA



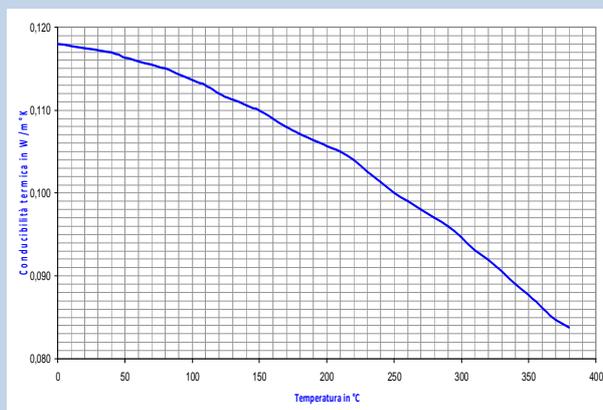
### TENSIONE DI VAPORE VS TEMPERATURA



### CALORE SPECIFICO VS TEMPERATURA



### CONDUCIBILITA' TERMICA VS TEMPERATURA



<i>Caratteristiche medio indicative</i>		<i>U.d.M.</i>	<i>Valori tipici</i>
Peso specifico	a 40°C	kg/m <sup>3</sup>	995
	a 200°C	kg/m <sup>3</sup>	885
	a 300°C	kg/m <sup>3</sup>	808
Viscosità cinematica	a 40°C	cSt	29,6
	a 200°C	cSt	0,97
	a 300°C	cSt	0,51
Calore specifico	a 40°C	kJ/(kg*K)	1,63
	a 200°C	kJ/(kg*K)	2,19
	a 300°C	kJ/(kg*K)	2,56
Conducibilità termica	a 40°C	W/(m*K)	0,11
	a 200°C	W/(m*K)	0,10
	a 300°C	W/(m*K)	0,09
Punto di infiammabilità (PM)		°C	175
Punto di scorrimento		°C	-32
Punto di ebollizione		°C	360
Punto di autoaccensione		°C	400
Temperatura di massa massima di utilizzo		°C	345
Temperatura di film massima di utilizzo		°C	370